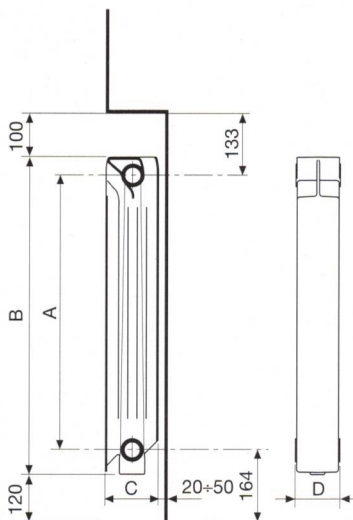


SAHARA Plus S4

Fondital presenta **Sahara Plus S4**, su nuevo modelo de radiador de aluminio inyectado. Elevadas prestaciones térmicas y mecánicas garantizan una considerable economía de explotación. Fruto de un esmerado diseño cuidando los detalles, **Sahara Plus S4** posee un alto nivel de estética y de calidad. Cada radiador es sometido a dos fases de pintura: la primera capa, es aplicada por anaforesis, sirve para proteger totalmente el radiador mientras que la segunda, se aplica con polvos de resina epoxi, consigue un acabado perfecto de las superficies. **Sahara Plus S4** ha sido diseñado y realizado para trabajar con presiones de trabajo de hasta 16 bar, la presión de rotura es superior a los 60 bar. Antes de su puesta a la venta, cada radiador es sometido a un ensayo con presión de prueba a 24 bar.

Datos técnicos



Modelo	Profundidad (C)	Altura (B)	Distancia entre ejes (A)	Longitud (D)	Diámetro Conexiones	Contenido de agua	Peso	Potencia térmica 50K	Exponente n	Coefficiente K_m
	mm	mm	mm	mm	pulgadas	litros/elem.	Kg./elem.	W/elem.		
SAHARA PLUS S4 350/100	96	428	350	80	G1	0,28	1,16	95,20	1,3077	0,5712
SAHARA PLUS S4 500/100	96	577	500	80	G1	0,32	1,47	124,0	1,3394	0,6573
SAHARA PLUS S4 600/100*	96	677	600	80	G1	0,37	1,77	143,3	1,3422	0,7511

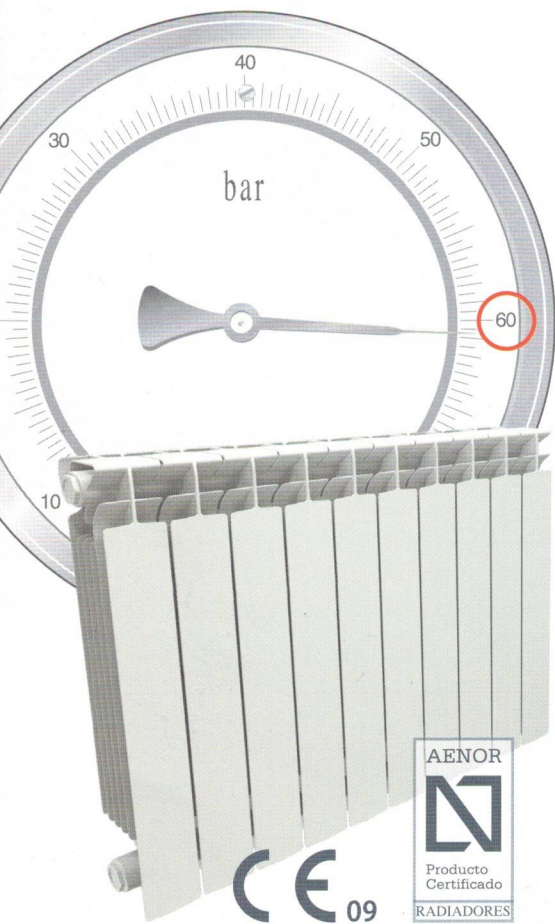
Certificados AENOR de producto 057/000679 y 057/000690

Presión máxima de ejercicio: 1600 kPa (16 bar)

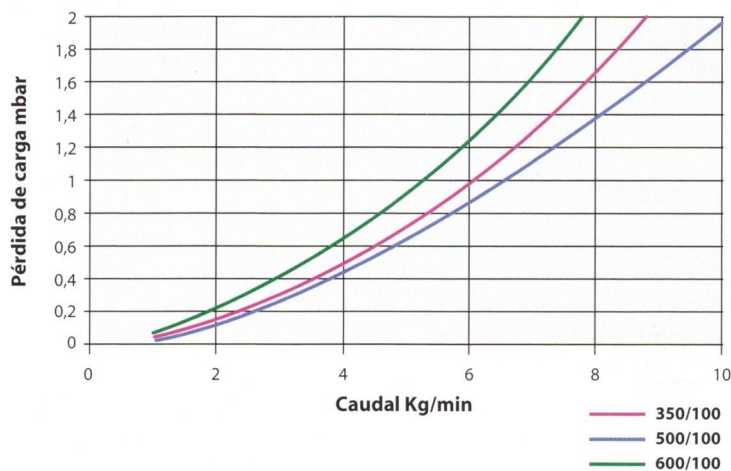
Ecuación característica del modelo $\Phi = K_m \Delta T^n$ (referencia EN 442-1).

Los valores de potencia térmica publicados son conformes con la normativa europea EN 442-2.

* Certificación AENOR en curso, datos provisionales en espera de certificación.



Pérdida de carga Sahara Plus S4



Garantía

Todos los modelos **SAHARA PLUS S4** están garantizados durante 10 años, desde la fecha de instalación, contra defectos de fabricación, con la condición de que se haya realizado escrupulosamente la instalación, según la vigente normativa y reglamentación respetando las prescripciones referidas a la instalación, la utilización y su correcto mantenimiento.

